



Uni/CHim-Professional Tecocet (Dispers/Disperse)



Tecocet S	0,5 %	2 %	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Brillantgelb S-6GL 200 % Brilliant Yellow S-6GL 200 %			7	5	4	5	3-4	5	5	5	5	5	▲	▲
Gelbbraun S-GL 150 % Yellow Brown S-GL 150 %			7	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	▲	▲
Scharlach S-BFL 150 % Scarlet S-BFL 150 %			6	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	▲	○
Rubin S-2GFL 150 % Rubine S-2GFL 150 %			6-7	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	▲	▲
Rubin S-3B 150 % Rubine S-3B 150 %			7	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	▲	-
Blau S-BGL 200 % Blue S-BGL 200 %			5-6	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	▲	○
Brillantblau S-BGF 200 % Brilliant Blue S-BGF 200 %			7-8	5	3-4	4-5	2	5	5	5	5	5	▲	○

Tecocet S	1%	3%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Marineblau S-2GL 200% Navy S-2GL 200%			5-6	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	-	▲
Schwarz S-2BL 200% Black S-2BL 200%			6	5	4	4-5	3-4	5	5	5	5	5	-	▲

Tecocet FF	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Gelb FF-471 Yellow FF-471			5	5	2-3	4-5	1	5	5	5	3	4-5	▲	○
Rot FF-G Red FF-G			5-6	5	4-5	4-5	3	5	4-5	4-5	4	4-5	▲	○
Rot FF-2B Red FF-2B			4	4-5	5	4-5	4-5	5	5	5	4-5	4-5	-	▲
Blau FF-G Blue FF-G			7-8	5	3-4	4-5	2	5	5	5	5	5	▲	○

Tecocet M	0,5 %	2 %	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Gelb M-4G Yellow M-4G			7	4-5	3-4	4-5	2-3	5	5	5	5	5	▲	○
Orange M-2G Orange M-2G			7	4-5	4	4-5	2-3	5	5	5	5	5	○	●
Pink M-REL Pink M-REL			7	4-5	2-3	4	1	4-5	4-5	4-5	2-3	5	○	○
Rot M-RL Red M-RL			6	5	4-5	4-5	4	5	5	5	5	5	-	▲
Rubin M-BL 200 % Rubine M-BL 200 %			6-7	5	4-5	4-5	2	5	5	5	5	5	●	▲
Violett M-3BL Violet M-3BL			6-7	5	4-5	4-5	3	5	5	5	5	5	▲	▲
Blau M-2R 200 % Blue M-2R 200 %			5	5	4	4-5	2-3	5	5	5	4	5	▲	▲
Blau M-GL 200 % Blue M-GL 200 %			6	4-5	4	4	2	4-5	4-5	4-5	4	5	▲	▲

Tecocet M	1%	3%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Marineblau M-RL 300 % Navy M-RL 300 %			5	5	4-5	4-5	3	5	5	5	5	5	-	▲
Schwarz M-SE 300 % Black M-SE 300 %			5	4-5	4	4-5	3	5	5	5	5	5	▲	▲
Schwarz M-CR 300 % Black M-CR 300 %			5	5	4-5	4-5	3	5	5	5	5	5	▲	▲

Tecocet L	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Gelb L-3G 200 % Yellow L-3G 200 %			7	4-5	2-3	4	1-2	5	5	5	4-5	5	●	●
Rot L-2B 200 % Red L-2B 200 %			6-7	5	2-3	4	1-2	5	5	5	5	5	○	●
Blau L-FB 150 % Blue L-FB 150 %			6-7	4-5	3	4-5	2	5	5	5	4-5	5	○	●

Tecocet OSF	0,5%	2%	ISO-EN 105-B02 Xenonlicht Xenon lamp		ISO-EN 105 P01 Trockenhitze 30 s Dry heat 30 s				ISO-EN 105-C06 Wäsche* Washing*				ISO-EN 105-C06 Wäsche* Washing*			ISO-EN 105-E04 Schweiss alkalisch* Perspiration alk.*			
			1/3 RTT 1/3 SD	1/1 RTT 1/1 SD	180 °C		210 °C		60 °C		95 °C			N		PA		CO	
					N	PES	N	PES	N	PES	PA	CO	N	PES	CO	N	PES	PA	CO
OSF Gelb OSF Yellow			6-7	7	5	5	5	4	5	5	4	5	5	4	4-5	5	5	5	5
OSF Gelbbraun OSF Yellow Brown			6	6-7	4-5	3	4	2-3	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
OSF Scharlach OSF Scarlet			5	6-7	5	4	4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
OSF Rot OSF Red			6	6-7	4-5	4	4	3	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5	5	4	3-4	3-4
OSF Rubin OSF Rubine			6	6	4-5	4-5	4	3-4	5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
OSF Blau OSF Blue			6	6	4-5	4-5	4	3-4	5	4-5	4	5	4-5	4	4	5	5	5	5

*geprüft auf nachfixierter Ware (30 s bei 180 °C)

*before testing the wash fastness, the dyeing was post-fixed at 180 °C for 30 s

Tecocet OSF	1%	3%	ISO-EN 105-B02 Xenonlicht Xenon lamp		ISO-EN 105 P01 Trockenhitze 30 s Dry heat 30 s				ISO-EN 105-C06 Wäsche* Washing*				ISO-EN 105-C06 Wäsche* Washing*			ISO-EN 105-E04 Schweiss alkalisch* Perspiration alk.*			
			1/3 RTT 1/3 SD	1/1 RTT 1/1 SD	180 °C		210 °C		60 °C		95 °C			N	PES	PA	CO		
OSF Marine OSF Navy			4-5	4-5	5	4-5	4-5	3-4	5	4-5	4	5	4-5	4	4-5	5	5	5	5

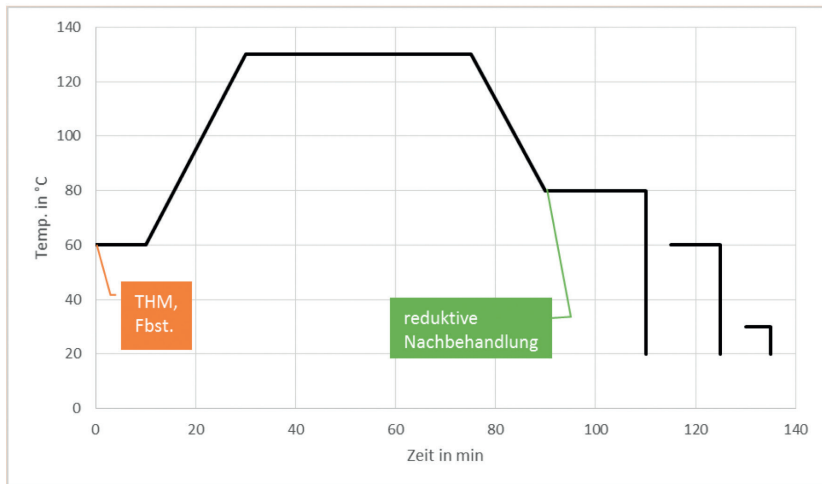
Tecocet OSF	2%	4%	ISO-EN 105-B02 Xenonlicht Xenon lamp		ISO-EN 105 P01 Trockenhitze 30 s Dry heat 30 s				ISO-EN 105-C06 Wäsche* Washing*				ISO-EN 105-C06 Wäsche* Washing*			ISO-EN 105-E04 Schweiss alkalisch* Perspiration alk.*			
			1/3 RTT 1/3 SD	1/1 RTT 1/1 SD	180 °C		210 °C		60 °C		95 °C			N	PES	PA	CO		
OSF Schwarz OSF Black			6	6-7	4-5	3-4	4	2	5	5	4-5	5	4-5	4	4	5	4-5	4	4

*geprüft auf nachfixierter Ware (30 s bei 180 °C)

*before testing the wash fastness, the dyeing was post-fixed at 180 °C for 30 s

TECOCET – Farbstoffe sind Dispersionsfarbstoffe

Sie eignen sich für das Färben von Polyester- und modifizierten Polyesterfasern, sowie deren Anteile in Mischungen von PES/CEL und PES/WO. Die Tecocet Palette bietet Lösungen für jede Anforderung.



Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

PES = Anbluten von Polyester

PA = Anbluten auf Polyamid

Lichtechtheiten
ISO 105 – B02

Waschechtheit
ISO 105 – C06

Trockenhitzebeständigkeit
ISO 105 – P01

Lösemittelechtheit
ISO 105 – X05

Die Echtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 Richttyptiefe durchgeführt

Zeichenerklärungen

Carriereignung/Streifigkeitsausgleich

● sehr gut

▲ mässig

○ gut

- nicht geeignet

Erklärungen zum Musterblatt

Tecocet Farbstoffe sind ausgewählte Dispersionsfarbstoffe. Das Sortiment gliedert sich in folgende Gruppen:

Tecocet OSF

Hervorragende Farbstoffe für höchste Sublimier- und Nassechtheiten. Vielseitig einsetzbares Spezialsortiment.

Tecocet S

Grossmolekulare, sogenannte „high energy“ Farbstoffe mit sehr guten Sublimier- und Nassechtheiten. Für sämtliche Applikationsverfahren geeignet.

Tecocet M

Sogenannte „rapid dyer“. Diese Farbstoffe zeichnen sich durch ein sehr gutes Aufbauvermögen, einen gleichmässigen Badauszug und eine kurze Fixierzeit aus. Leicht zu egalisieren mit mittlerem Sublimierechtheitsniveau.

Tecocet L

Sind „low energy“ Farbstoffe mit sehr gutem Egalisiervermögen. Geeignet für das Carrierverfahren bei Kochtemperatur.

Tecocet FF

Hochbrillante, fluoreszierende Farbstoffe zur Erfüllung spezieller Anforderung im Bereich der Arbeits- und Schutzbekleidung.

Dispergieren der Farbstoffe

Tecocet Farbstoffe werden kalt angeteigt und mit 60 °C warmem Wasser, unter ständigem Rühren übergossen. Ein anschliessendes Aufkochen wird nicht empfohlen.

Einsatz von Textilhilfsmitteln

TC-AirEx KA/KO

Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung

ECODYE PES

Hochwirksames Egalisiermittel zur Verkürzung der Aufheizphase. Teil des Schnellfärbeverfahrens ecodye

TC-DISPERGATOR DTS

Schaumarmes Dispergiermittel zur Erhöhung der Dispersionsstabilität. Verhindert Farbstoffagglomeration. Teil des Schnellfärbeverfahrens ecodye

OLISTOP OGD

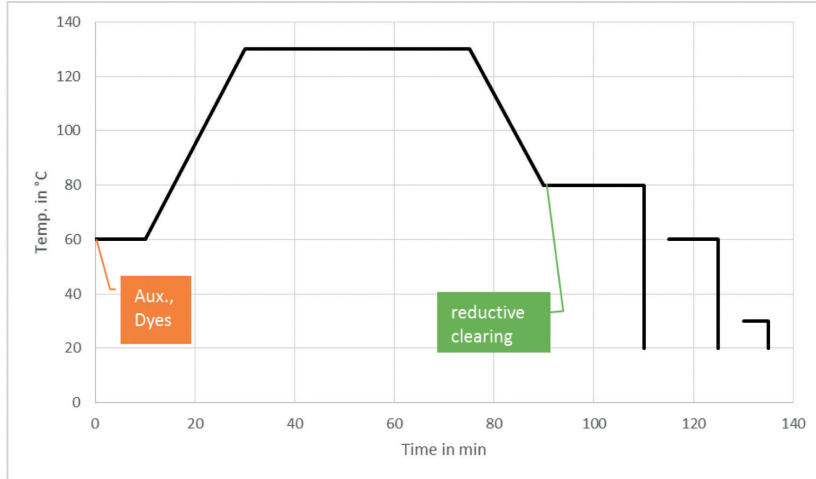
Verhindert das Kristallwachstum von Oligomeren beim sauren Färben von Polyester. Teil des Schnellfärbeverfahrens ecodye

TECOREDUKT 1000/SRM 235 %

Stabilisierte Reduktionsmittel zur Entfernung von nicht fixiertem Farbstoff auf der Faseroberfläche.

TECO CET – Dyestuffs are Dispers Dyes

They are suitable for dyeing Polyester- and modified Polyester fibers, as well as their blends in PES/CEL and PES/WO. There is a solution for each kind of requirement.



Explanation of fastness

N = change in shade

CO = staining on Cotton

PES = staining on Polyester

PA = staining on Polyamide

Light fastness
ISO 105 – B02

Washing fastness
ISO 105 – C06

Fastness to dry heat
ISO 105 – P01

Fastness to solvent
ISO 105 – X05

The fastnesses were tested on dyeings in 1/1 SD.

Legend

suitability for Carrier dyeing/coverage of Streakiness

● very good

▲ moderate

○ good

- not suitable

Explanation to illustration

Tecocet Dyestuffs are selected Dispers-Dyes. The assortment is divided into following groups:

Tecocet OSF

Outstanding Dyestuffs for highest Sublimation- and Wetfastness. Versatile applicable assortment.

Tecocet S

Big moleculed, called „high energy“ Dyes with very good Sublimation- and Wetfastness. Suitable for all application methods.

Tecocet M

So-called „rapid dyer“. These Dyes are characterized by a very good build-up, A uniform exhaustion and a short fixing time. Easy to level out with medium Sublimation- and Wetfastness.

Tecocet L

Are „low energy“ Dyestuffs with very good levelling properties. Suitable for Carrier-dyeing method at boiling temperature.

Tecocet FF

Highest brilliance, fluorescent Dyestuffs to fulfill special requirements in Workwear and protective clothing.

Dispersing the Dyestuffs

Tecocet Dyes are pasted cold and then poured over with warm water of 60 °C while constant steiring. A subsequent boiling is not recommended.

Use of Auxiliaries

TC-AirEx KA/KO

Highly effective wetting- and deaerating agent with outstanding selfdefoaming performance.

ECODYE PES

Highly effective Levelling agent to shorten the heating phase. Part of the rapid dyeing process ecodye

TC-DISPERGATOR DTS

Low foaming Dispersing agent to increase the dispersion stability. Part of the rapid dyeing process ecodye

OLISTOP OGD

Prevents the crystallisation of Oligomers in dyeing Polyester in acidic pH-area. Part of the rapid dyeing process ecodye

TECOREDUKT 1000/SRM 235%

Stabilized Reducing agents to remove unfixed Dyestuff from the fiber surface.