



Uni/CHim-Professional

Tecofix Magic (KRF)

Innovative Reaktivfarbstoffe für ökonomische Färbungen
Innovative reactive dyestuffs for economical dyeing

bluesign®
APPROVED

Tecofix	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD 1/6 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						KKV Cold pad batch	Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	
				N	CO	CV	acidic/sauer			alk./alk.					
							N	CO	PA	N	CO	PA			
Magic Lemon KRF Magic Lemon KRF			4-5 4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	+	2-3
Magic Gelb KRF Magic Yellow KRF			4-5 4	4-5	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	+	3-4
Magic Orange KRF Magic Orange KRF			4-5 4	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	5	5	+	3-4
Magic Rot KRF Magic Red KRF			4-5 4	4	4-5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	+	3-4
Magic Karmin KRF Magic Carmine KRF			4 3	4	5	5	4	5	5	4	5	5	5	+	3
Magic Rubin KRF Magic Rubine KRF			4-5 4	5	4	4	4-5	5	5	4-5	5	5	5	+	4-5

Tecofix	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD 1/6 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						KKV Cold pad batch	Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l
				N	CO	CV	acidic/sauer			alk./alk.				
				N	CO	CV	N	CO	PA	N	CO	PA		
Magic Brillantblau KRF Magic Brilliant Blue KRF			6 5-6	4-5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	+	2-3
Magic Ocean KRF Magic Ocean KRF			5 4-5	4	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	+	2-3
Magic Blau KRF Magic Blue KRF			5 4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	+	3
Magic Dunkelblau KRF Magic Dark Blue KRF			4 3	4-5	4	4-5	5	4	4-5	5	4	4-5	+	4-5
Magic Marine KRF Magic Navy KRF			4 3	4	4-5	4-5	5	4	4-5	5	4	5	+	4
	4%	6%	Xenonlicht Xenon lamp 3/1 RTT 3/1 SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						KKV Cold pad batch	Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l
				N	CO	CV	acidic/sauer			alk./alk.				
				N	CO	CV	N	CO	PA	N	CO	PA		
Magic Schwarz KRF Magic Black KRF			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	+	3
Magic Night KRF Magic Night KRF			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	+	3

TECOFIX MAGIC KRF – Farbstoffe sind hochkonzentrierte polyfunktionelle Reaktivfarbstoffe.

Sie zeichnen sich durch sehr hohe Fixiergrade aus und bilden während des Färbeprozesses nur wenig Hydrolysat. Daraus resultiert eine leichte Auswaschbarkeit. Wasser und Chemie kann eingespart werden, speziell bei sehr dunklen Farben.

Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Chlorbadewasserechtheit	ISO 105 – E03

Die Echtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 Richttyptiefe durchgeführt.

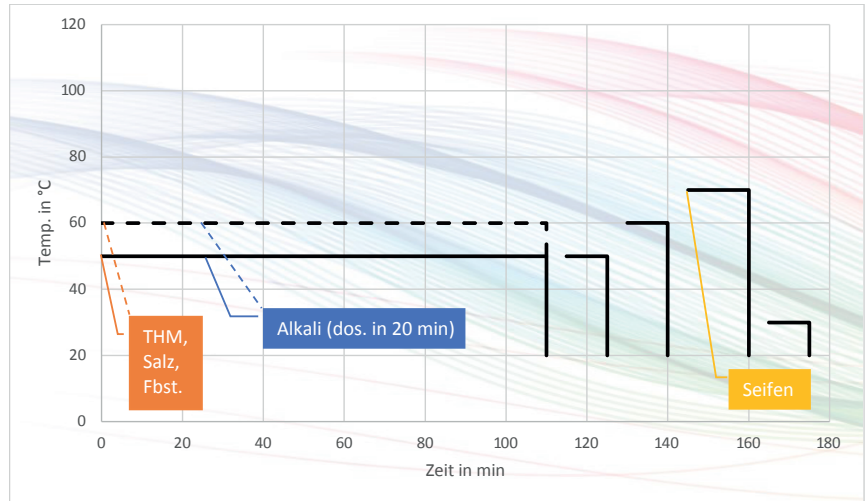
Zeichenerklärungen

KKV-Eignung

- + Sehr gut
- (+) bedingt
- nicht geeignet

Ätzbarkeit

- weiss ätzbar
- bunt ätzbar
- ▲ nicht ätzbar



Einsatzmengen von Salz und Alkali bei einem FV 1:10										Umrechnungsfaktoren für den Laugenbedarf	
Farbstoff bis ... [%]	0,1	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	7,0	> 7,0		
Salz [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
Alkaliensatz:										FV	Faktor
Soda [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:2,5	1,40
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	-	-	0,60	0,85	1,15	1,45	1,75	2,00	2,30	1:5	1,20
oder										1:10	1,00
Soda [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:10	0,80
oder										1:20	0,65
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	7,0	1:40	0,50
Der optimale pH-Bereich, beim Färben von Vinylsulfon-/Polyfunktionellen Kombinationsankertypen liegt bei 10,8 – 11,2										Korrektur der Einsatzmengen für Salz bei	
Einsatz von Textilhilfsmitteln: ALVIRON FLD Anionisches Dispergier- und Farbstofflösemittel für Reaktivfärbungen auf Cellulose. TC-AirEx KA / KO Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung. TC-FIX and WASH RF Spezialprodukt zum Fixieren und Nachseifen von Reaktivfärbungen. Nicht grenzflächenaktiv.										Echtheitsoptimierung:	
										Um optimale Echtheiten zu erreichen, müssen die Färbungen gründlich gespült und je nach Einsatz des Seifmittels, bei 60 bis 95°C nachgeseift werden. Nach dem Seifen müssen die Färbungen gespült und der pH-Wert eingestellt werden. Für höchste Echtheiten empfehlen wir eine kationische Nachbehandlung mit Sevofix FFK.	
										FV	Menge
										1:2,5	-20 g/L
										1:5	-10 g/L
										1:10	0
										1:10	+5 g/L
										1:20	+10 g/L
										1:40	+30 g/L
Für das Färben von merzerisierter Baumwolle und Viscose empfehlen wir eine um 10g/L verringerte Salzmenge und den Alkaliensatz nur mit Soda oder TC-FIX and WASH RF.										Eine Einsatzmenge von 5 g/L sollte nicht unterschritten werden	

KKV Verfahren		Ansetzen der Klotzflotte Farbstoff- und Alkalilösung werden getrennt vorbereitet und über Dosierpumpen in das Foulardchassis zugesetzt. Vorteilhaft erweist sich dabei ein Verhältnis von 4 Teilen Farbstofflösung zu 1 Teil Alkalilösung. Die angegebenen Mengen beziehen sich immer auf das Gesamtvolumen der Flotte. Die Klotzflottentemperatur sollte 25° C nicht überschreiten. Andernfalls sind die Alkalimengen anzupassen. Die Haltbarkeit der Klotzflotte variiert je nach Farbstoff- und Klotzflottenansatz. Die Verweilzeit ist an die Farbstoffe anzupassen.
Farbstofflösung	Alkalilösung	
4 Teile	1 Teil	
g/L Farbstoff 3–8 g/L Alviron FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	siehe untenstehende Tabelle	

Gesamtmenge Farbstoff [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100
Reduzierte Wasserglasvariante [< 30° C]										
Wasserglas 38° Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22
Tropenvariante [> 30° C]										
Wasserglas 38° Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	6	8	9,5	11	12,5	14	16	16	16	16
Soda/Lauge Verfahren										
Soda [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19
TC-Fixierer DRF Verfahren										
TC-Fixierer DRF [mL/L]	32	39	46	53	60	67	74	81	88	95

TECOFIX MAGIC KRF – dyestuffs are highly concentrated polyfunctional reactive dyes.

They are characterized by very high fixing levels and formate a small amount of hydrolysate, during the dyeing process. This results in easy wash-off properties. Water and chemicals can be saved, especially in very dark shades.

Explanation of fastness

N = change of shade

CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Chlorinated water	ISO 105 – E03

All fastness tests were carried out on dyeings in 1/1 standard depth.

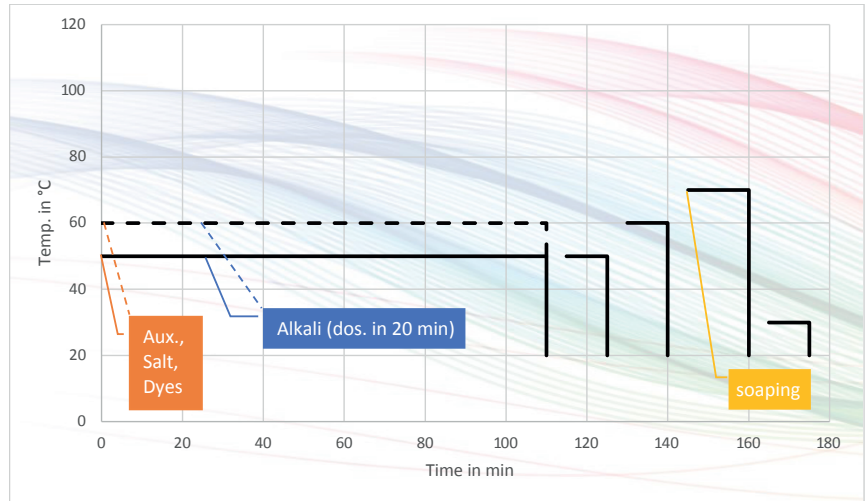
legend

CPB suitability

- + very good
- (+) limited
- not suitable

dischargeability

- white
- still
- ▲ not



Application amounts of Salt and Alkaline in l.r. 10:1										Caustic soda conversion factors	
Dyestuffs up to... [%]	0.1	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	> 7.0		
Salt [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
Alkaline:											
Soda ash [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:2.5	1.40
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	-	-	0.60	0.85	1.15	1.45	1.75	2.00	2.30	1:5	1.20
or											
Soda ash [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:10	1.00
or											
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1.0	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	7.0	1:10	0.80
										1:20	0.65
										1:40	0.50
The optimum pH range for dyeing with Vinylsulfone-/Polyfunctional combination anchor types is 10.8 – 11.2											
Use of auxiliaries:						Optimisation of fastnesses:					
ALVIRON FLD						In order to achieve optimum fastness properties, the dyeings must be thoroughly rinsed and, depending on the kind of soap, rinsed at 60 to 95°C.					
Anionic dispersing and dyestuff-solving agent for reactive dyeings on Cellulosics.						After soaping, the dyeings must be rinsed and the pH adjusted. For highest fastness levels we recommend a cationic aftertreatment with Sevofix FFK.					
TC-AirEx KA / KO											
Highly effective wetting- and deaerating agent with excellent self-defoaming properties.											
TC-FIX and WASH RF											
Special product for fixing and soaping reactive dyeings; not surface active.											
										Correction of the quantities for salt at	
										l.r.	amount
										1:2.5	-20 g/L
										1:5	-10 g/L
										1:10	0
										1:10	+5 g/L
										1:20	+10 g/L
										1:40	+30 g/L
										An application rate of 5 g/L should not be undercut.	
For the dyeing of mercerized cotton and viscose, we recommend a 10 g/L reduced amount of salt and the alkaline only with soda ash or TC-FIX and WASH RF.											

CPB process		<h3>Preparing the padding liquor</h3> <p>Dyestuff and alkali solution are prepared separately and added via dosing pumps in the padding chassis. A ratio of 4 parts of dye solution and 1 part of alkali solution proves advantageous. The quantities always refer to the total volume of the liquor.</p> <p>The liquor temperature should not exceed 25°C. Otherwise, adjust the amounts of alkali. The durability of the padding liquor varies depending on the dye and pad liquor mixture. The dwelling time is to be adapted to the days.</p>
Dyestuff liquid	Alkaline liquid	
4 parts	1 part	
g/L Dyestuff 3–8 g/L Alviron FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	Take a look at the table below	

Total amount of dye [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100
Modified silicate method [< 30° C]										
Silicate of soda 38° Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22
Tropical method [> 30° C]										
Silicate of soda 38° Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	6	8	9.5	11	12.5	14	16	16	16	16
Soda ash/Caustic soda method										
Soda ash [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19
TC-Fixierer DRF method										
TC-Fixierer DRF [mL/L]	32	39	46	53	60	67	74	81	88	95