

Uni/CHim-Professional
Tecofix (VS, BF)

Tecofix VS	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch	Ätzbarkeit Discharge- ability
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
							N	CO	WO	N	CO	WO			
Brilliantgelb VS-4GL Brillant Yellow VS-4GL			4-5	5	5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	3-4	(+)	▲
Brilliantgelb VS-GL Brillant Yellow VS-GL			6-7	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	3-4	+	●
Gelb VS-GR Yellow VS-GR			5-6	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	2-3	+	●
Goldgelb VS-RL Golden Yellow VS-RL			5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	3	+	●
Brilliantorange VS-3R Brillant Orange VS-3R			5	5	5	5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	3-4	+	●
Rot VS-RB Red VS-RB			4-5	5	5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	3-4	+	○
Brilliantrot VS-3B 140 % Brillant Red VS-3B 140 %			4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	+	▲

Tecofix VS	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch	Ätzbarkeit Discharge- ability
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
				N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO			
Brilliantviolett VS-5R 125 % Brillant Violet VS-5R 125 %			6-7	5	5	4-5	4-5	4-5	5	4	4-5	5	4-5	+	▲
Blau VS-3R Blue VS-3R			6	5	5	6	4	4-5	5	3-4	4-5	5	3	+	○
Blau VS-RC Blue VS-RC			7	5	5	4-5	5	5	5	5	5	5	4	-	▲
Brilliantblau VS-R 110 % Brillant Blue VS-R 110 %			7	5	5	4-5	5	5	5	5	5	5	4	(+)	▲
Brilliantblau VS-BB Brillant Blue VS-BB			6-7	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	+	●
Türkis VS-G Turquoise VS-G			6	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	2-3	+	○
Brilliantgrün VS-6B Brillant Green VS-6B			7	5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	3-4	+	▲

Tecofix VS	2,0%	4%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch +	Ätzbarkeit Discharge- ability ○
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
Dunkelblau VS-2R Dark Blue VS-2R			5-6	5	4	4	4-5	4-5	5	4-5	4	4-5	2	+	○
Tecofix VS	4,0%	6%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch +	Ätzbarkeit Discharge- ability ●
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
Schwarz VS-B 133 % Black VS-B 133 %			4-5	5	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5	5	3	+	●
Schwarz VS-C Black VS-C			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3	+	●

TECOFIX VS – Farbstoffe sind Reaktivfarbstoffe vom Typ Vinylsulfon.

Sie eignen sich für das Färben aller cellulosischen Fasern im Auszieh- und Foulardverfahren. Die meisten Tecofix VS-Farbstoffe sind weiss ätzbar und besitzen ein sehr hohes Echtheitsniveau, speziell im Bereich der Lichtechtheiten.

Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Chlorbadwasserechtheit	ISO 105 – E03

Die Echtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 Richttyptiefe durchgeführt.

Zeichenerklärungen

KKV-Eignung

+ Sehr gut

(+) bedingt

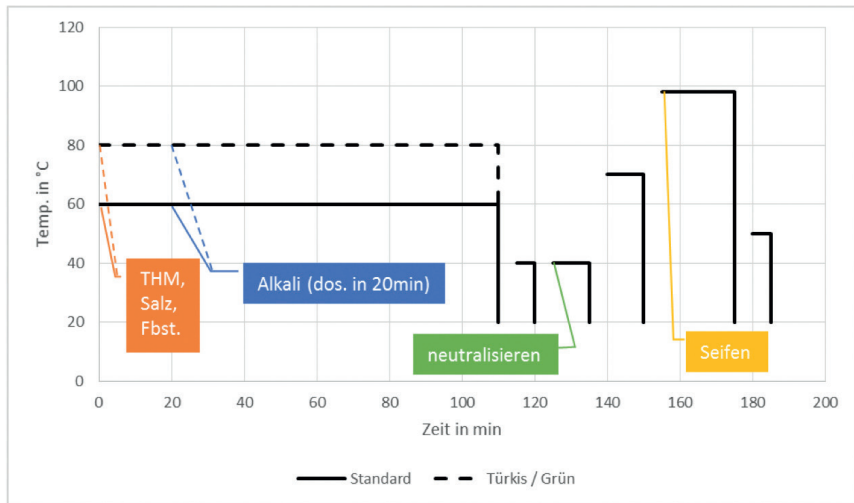
- nicht geeignet

Ätzbarkeit

● weiss ätzbar

○ bunt ätzbar

▲ nicht ätzbar



Einsatzmengen von Salz und Alkali bei einem FV 1:10										Umrechnungsfaktoren für den Laugenbedarf		
Farbstoff bis ... [%]	0,1	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	7,0	> 7,0	FV	Faktor	
Salz [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90			1:2,5
Alkaliensatz:												
Soda [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:5	1,20	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	-	-	0,60	0,85	1,15	1,45	1,75	2,00	2,30	1:10	1,00	
oder												
Soda [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:10	0,80	
oder												
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	7,0	1:20	0,65	
Der optimale pH-Bereich, beim Färben von Vinylsulfon-/Polyfunktionellen Kombinationsankertypen liegt bei 10,8 – 11,2										1:40		0,50
Einsatz von Textilhilfsmitteln:						Echtheitsoptimierung:						
ALVIRON FLD Anionisches Dispergier- und Farbstofflösemittel für Reaktivfärbungen auf Cellulose.						Um optimale Echtheiten zu erreichen, müssen die Färbungen gründlich gespült und je nach Einsatz des Seifmittels, bei 60 bis 95°C nachgeseift werden.						
TC-AirEx KA / KO Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung.						Nach dem Seifen müssen die Färbungen gespült und der pH-Wert eingestellt werden. Für höchste Echtheiten empfehlen wir eine kationische Nachbehandlung mit Sevofix FFK.						
TC-FIX and WASH RF Spezialprodukt zum Fixieren und Nachseifen von Reaktivfärbungen. Nicht grenzflächenaktiv.												
Für das Färben von merzerisierter Baumwolle und Viscose empfehlen wir eine um 10g/L verringerte Salzmenge und den Alkaliensatz nur mit Soda oder TC-FIX and WASH RF.										Korrektur der Einsatzmengen für Salz bei		
										FV	Menge	
										1:2,5	-20 g/L	
										1:5	-10 g/L	
										1:10	0	
										1:10	+5 g/L	
										1:20	+10 g/L	
										1:40	+30 g/L	
										Eine Einsatzmenge von 5 g/L sollte nicht unterschritten werden		

KKV Verfahren											
Farbstofflösung	Alkalilösung	Ansetzen der Klotzflotte									
4 Teile	1 Teil	Farbstoff- und Alkalilösung werden getrennt vorbereitet und über Dosierpumpen in das Foulardchassis zugesetzt. Vorteilhaft erweist sich dabei ein Verhältnis von 4 Teilen Farbstofflösung zu 1 Teil Alkalilösung. Die angegebenen Mengen beziehen sich immer auf das Gesamtvolumen der Flotte.									
g/L Farbstoff 3–8 g/L Alviron FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	siehe untenstehende Tabelle	Die Klotzflottentemperatur sollte 25° C nicht überschreiten. Andernfalls sind die Alkalimengen anzupassen. Die Haltbarkeit der Klotzflotte variiert je nach Farbstoff- und Klotzflottenansatz. Die Verweilzeit ist an die Farbstoffe anzupassen.									
Gesamtmenge Farbstoff [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100	
Reduzierte Wasserglasvariante [< 30° C]											
Wasserglas 38° Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22	
Tropenvariante [> 30° C]											
Wasserglas 38° Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	6	8	9,5	11	12,5	14	16	16	16	16	
Soda/Lauge Verfahren											
Soda [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19	
TC-Fixierer DRF Verfahren											
TC-Fixierer DRF [mL/L]	32	39	46	53	60	67	74	81	88	95	

TECOFIX VS – Dyestuffs are reactive dyes of vinyl sulfone type.

They are suitable for dyeing cellulosics in exhaust and continue processes. Most Tecofix VS – dyes are white dischargeable and have a high fastness level, especially light fastness.

Explanation of fastness

N = change of shade

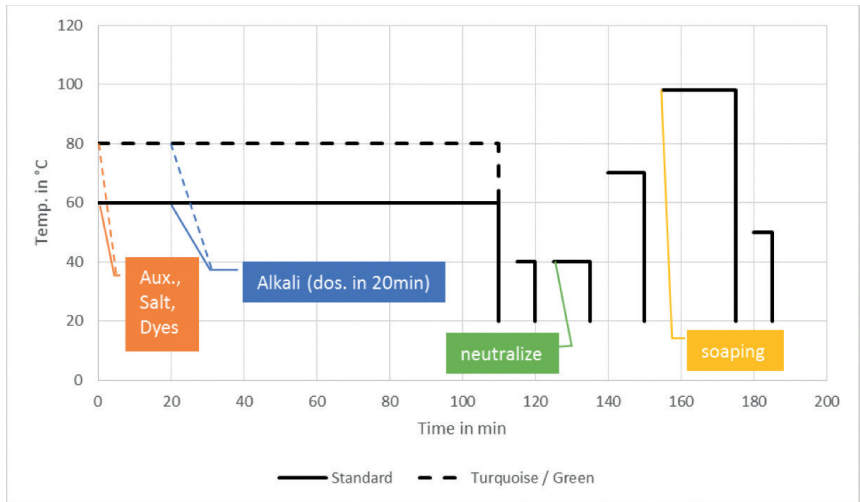
CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Chlorinated water	ISO 105 – E03

All fastness tests were carried out on dyeings in 1/1 standard depth.

legend	
CPB suitability	dischargeability
+ very good	● white
(+) limited	○ still
- not suitable	▲ not



Application amounts of Salt and Alkaline in l.r. 10:1										Caustic soda conversion factors	
Dyestuffs up to... [%]	0.1	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	> 7.0		
Salt [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
Alkaline:											
Soda ash [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:2.5	1.40
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	-	-	0.60	0.85	1.15	1.45	1.75	2.00	2.30	1:5	1.20
or											
Soda ash [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:10	1.00
or											
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1.0	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	7.0	1:10	0.80
										1:20	0.65
										1:40	0.50
The optimum pH range for dyeing with Vinylsulfone-/Polyfunctional combination anchor types is 10.8 – 11.2										Correction of the quantities for salt at	
Use of auxiliaries:					Optimisation of fastnesses:						
ALVIRON FLD					In order to achieve optimum fastness properties, the dyeings must be thoroughly rinsed and, depending on the kind of soap, rinsed at 60 to 95°C.					l.r.	amount
Anionic dispersing and dyestuff-solving agent for reactive dyeings on Cellulosics.					After soaping, the dyeings must be rinsed and the pH adjusted. For highest fastness levels we recommend a cationic aftertreatment with Sevofix FFK.						
TC-AirEx KA / KO										1:2.5	-20 g/L
Highly effective wetting- and deaerating agent with excellent self-defoaming properties.										1:5	-10 g/L
TC-FIX and WASH RF										1:10	0
Special product for fixing and soaping reactive dyeings; not surface active.										1:10	+5 g/L
										1:20	+10 g/L
										1:40	+30 g/L
For the dyeing of mercerized cotton and viscose, we recommend a 10 g/L reduced amount of salt and the alkaline only with soda ash or TC-FIX and WASH RF.										An application rate of 5 g/L should not be undercut.	

CPB process		<h3>Preparing the padding liquor</h3> <p>Dyestuff and alkali solution are prepared separately and added via dosing pumps in the padding chassis. A ratio of 4 parts of dye solution and 1 part of alkali solution proves advantageous. The quantities always refer to the total volume of the liquor.</p> <p>The liquor temperature should not exceed 25°C. Otherwise, adjust the amounts of alkali. The durability of the padding liquor varies depending on the dye and pad liquor mixture. The dwelling time is to be adapted to the days.</p>
Dyestuff liquid	Alkaline liquid	
4 parts	1 part	
g/L Dyestuff 3–8 g/L Alviron FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	Take a look at the table below	

Total amount of dye [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100
Modified silicate method [< 30° C]										
Silicate of soda 38° Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22
Tropical method [> 30° C]										
Silicate of soda 38° Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	6	8	9.5	11	12.5	14	16	16	16	16
Soda ash/Caustic soda method										
Soda ash [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19
TC-Fixierer DRF method										
TC-Fixierer DRF [mL/L]	32	39	46	53	60	67	74	81	88	95

Tecofix BF	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch	Ätzbarkeit Discharge- ability
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
				N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO			
Brilliantgelb BF-4G Brillant Yellow BF-4G			4-5	5	5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	3-4	(+)	▲
Gelb BF-3RN Yellow BF-3RN			5-6	5	5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	3	+	▲
Brilliantorange BF-RGS Brillant Orange BF-RGS			3-4	4-5	4	4-5	4-5	5	5	4-5	5	5	4	(+)	○
Scharlach BF-2G Scarlet BF-2G			4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4	(+)	○
Rot BF-2B Red BF-2B			5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4	(+)	▲
Brilliantrot BF-3B Brillant Red BF-3B			4-5	4-5	5	5	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	+	▲
Blau BF-BR Blue BF-BR			6-7	4-5	4-5	5	4-5	4	5	4-5	4	5	3	-	●
Blau BF-R Blue BF-R			5-6	4-5	4	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	+	▲

Tecofix BF	2,0%	4%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch	Ätzbarkeit Discharge- ability
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
				N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO			
Marineblau BF-B Navy Blue BF-B			4-5	5	4-5	5	4	4	4-5	4-5	3-4	5	3	+	●
Marineblau BF-RN Navy Blue BF-RN			4-5	4-5	4	5	4	4	4-5	4-5	4	4-5	3-4	(+)	▲
Marine BF-S Navy BF-S			4-5	5	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5	5	3	+	●
Tecofix BF	4,0%	6%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT/SD	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration						Chlorbadewasser Chlorinated bath water 20 mg/l	KKV Cold pad batch	Ätzbarkeit Discharge- ability
				N	CO	WO	acidic/sauer			alk./alk.					
				N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO			
Schwarz BF-G Black BF-G			4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	3	+	●
Schwarz BF-GR 115% Black BF-GR 115%			4-5	5	4-5	4	4-5	4-5	5	4	4-5	4-5	2-3	+	▲
Schwarz BF-NN Black BF-NN			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3	+	●
Schwarz BF-R Black BF-R			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3	+	●

TECOFIX BF – Farbstoffe sind polyfunktionelle Reaktivfarbstoffe.

Sie eignen sich für das Färben aller cellulose Fasern im Auszieh- und Foulardverfahren. Die meisten Tecofix VS-Farbstoffe sind weiss ätzbar und besitzen ein sehr hohes Echtheitsniveau, speziell im Bereich der Lichtechtheiten.

Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Chlorbadwasserechtheit	ISO 105 – E03

Die Echtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 Richttyptiefe durchgeführt.

Zeichenerklärungen

KKV-Eignung

+ Sehr gut

(+) bedingt

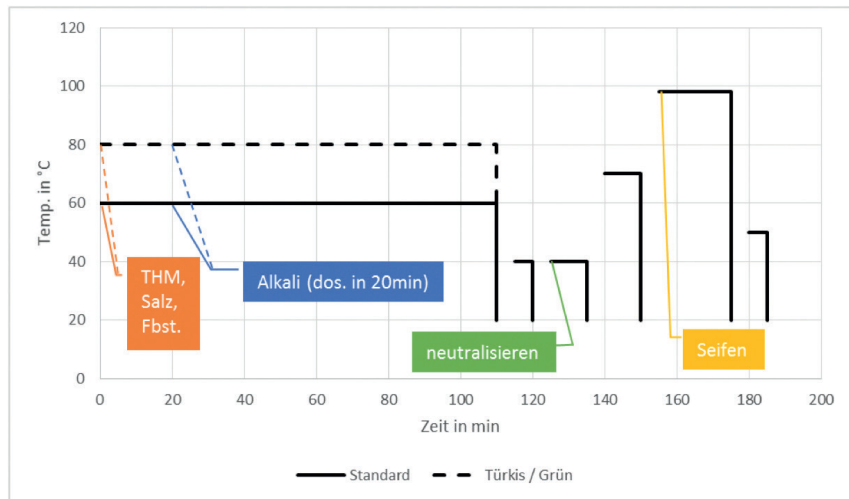
- nicht geeignet

Ätzbarkeit

● weiss ätzbar

○ bunt ätzbar

▲ nicht ätzbar



Einsatzmengen von Salz und Alkali bei einem FV 1:10										Umrechnungsfaktoren für den Laugenbedarf	
Farbstoff bis ... [%]	0,1	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	7,0	> 7,0		
Salz [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
Alkaliensatz:										FV	Faktor
Soda [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:2,5	1,40
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	-	-	0,60	0,85	1,15	1,45	1,75	2,00	2,30	1:5	1,20
oder										1:10	1,00
Soda [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:10	0,80
oder										1:20	0,65
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	7,0	1:40	0,50
Der optimale pH-Bereich, beim Färben von Vinylsulfon-/Polyfunktionellen Kombinationsankertypen liegt bei 10,8 – 11,2										Korrektur der Einsatzmengen für Salz bei	
Einsatz von Textilhilfsmitteln:					Echtheitsoptimierung:						
ALVIRON FLD					Um optimale Echtheiten zu erreichen, müssen die Färbungen gründlich gespült und je nach Einsatz des Seifmittels, bei 60 bis 95°C nachgeseift werden.						
Anionisches Dispergier- und Farbstofflösemittel für Reaktivfärbungen auf Cellulose.					Nach dem Seifen müssen die Färbungen gespült und der pH-Wert eingestellt werden. Für höchste Echtheiten empfehlen wir eine kationische Nachbehandlung mit Sevofix FFK.						
TC-AirEx KA / KO											
Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung.											
TC-FIX and WASH RF											
Spezialprodukt zum Fixieren und Nachseifen von Reaktivfärbungen.											
Nicht grenzflächenaktiv.											
Für das Färben von merzerisierter Baumwolle und Viscose empfehlen wir eine um 10g/L verringerte Salzmenge und den Alkaliensatz nur mit Soda oder TC-FIX and WASH RF.										Eine Einsatzmenge von 5 g/L sollte nicht unterschritten werden	

KKV Verfahren											
Farbstofflösung	Alkalilösung	Ansetzen der Klotzflotte									
4 Teile	1 Teil	Farbstoff- und Alkalilösung werden getrennt vorbereitet und über Dosierpumpen in das Foulardchassis zugeetzt. Vorteilhaft erweist sich dabei ein Verhältnis von 4 Teilen Farbstofflösung zu 1 Teil Alkalilösung. Die angegebenen Mengen beziehen sich immer auf das Gesamtvolumen der Flotte.									
g/L Farbstoff 3–8 g/L Alviron FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	siehe untenstehende Tabelle	Die Klotzflottentemperatur sollte 25° C nicht überschreiten. Andernfalls sind die Alkalimengen anzupassen. Die Haltbarkeit der Klotzflotte variiert je nach Farbstoff- und Klotzflottenansatz. Die Verweilzeit ist an die Farbstoffe anzupassen.									
Gesamtmenge Farbstoff [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100	
Reduzierte Wasserglasvariante [< 30° C]											
Wasserglas 38° Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22	
Tropenvariante [> 30° C]											
Wasserglas 38° Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	6	8	9,5	11	12,5	14	16	16	16	16	
Soda/Lauge Verfahren											
Soda [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19	
TC-Fixierer DRF Verfahren											
TC-Fixierer DRF [mL/L]	32	39	46	53	60	67	74	81	88	95	

TECOFIX BF – dyestuffs are polyfunctional reactive.

They are characterized by high reliability, simple dyeing processes and a very high fastness level. The insensitive behavior to low process fluctuations results in a high reproducibility.

Explanation of fastness

N = change of shade

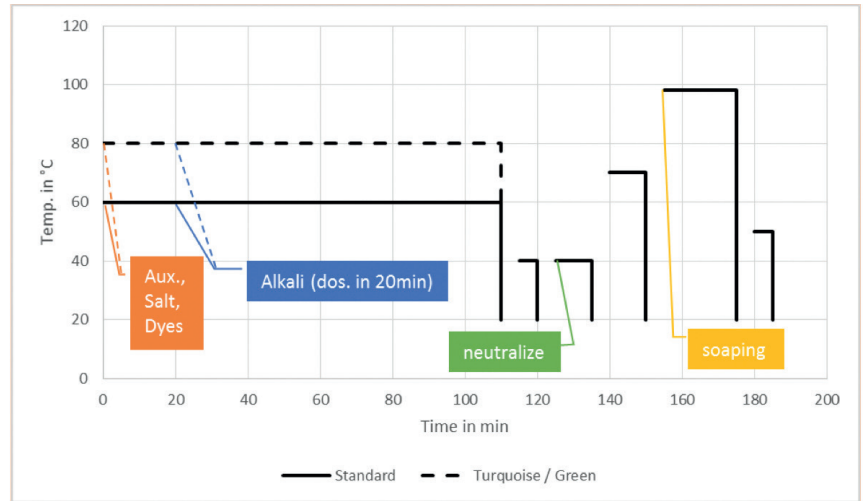
CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Chlorinated water	ISO 105 – E03

All fastness tests were carried out on dyeings in 1/1 standard depth.

legend	
CPB suitability	dischargeability
+ very good	● white
(+) limited	○ still
- not suitable	▲ not



Application amounts of Salt and Alkaline in l.r. 10:1										Caustic soda conversion factors	
Dyestuffs up to... [%]	0.1	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	> 7.0		
Salt [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
Alkaline:											
Soda ash [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:2.5	1.40
Caustic soda 50° Bé [mL/L]	-	-	0.60	0.85	1.15	1.45	1.75	2.00	2.30	1:5	1.20
or											
Soda ash [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:10	1.00
or											
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1.0	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	7.0	1:10	0.80
										1:20	0.65
										1:40	0.50
The optimum pH range for dyeing with Vinylsulfone-/Polyfunctional combination anchor types is 10.8 – 11.2										Correction of the quantities for salt at	
Use of auxiliaries:					Optimisation of fastnesses:						
ALVIRON FLD					In order to achieve optimum fastness properties, the dyeings must be thoroughly rinsed and, depending on the kind of soap, rinsed at 60 to 95°C.					l.r.	amount
Anionic dispersing and dyestuff-solving agent for reactive dyeings on Cellulosics.					After soaping, the dyeings must be rinsed and the pH adjusted. For highest fastness levels we recommend a cationic aftertreatment with Sevofix FFK.						
TC-AirEx KA / KO										1:2.5	-20 g/L
Highly effective wetting- and deaerating agent with excellent self-defoaming properties.										1:5	-10 g/L
TC-FIX and WASH RF										1:10	0
Special product for fixing and soaping reactive dyeings; not surface active.										1:10	+5 g/L
										1:20	+10 g/L
										1:40	+30 g/L
For the dyeing of mercerized cotton and viscose, we recommend a 10 g/L reduced amount of salt and the alkaline only with soda ash or TC-FIX and WASH RF.										An application rate of 5 g/L should not be undercut.	

CPB process		<h3>Preparing the padding liquor</h3> <p>Dyestuff and alkali solution are prepared separately and added via dosing pumps in the padding chassis. A ratio of 4 parts of dye solution and 1 part of alkali solution proves advantageous. The quantities always refer to the total volume of the liquor.</p> <p>The liquor temperature should not exceed 25°C. Otherwise, adjust the amounts of alkali. The durability of the padding liquor varies depending on the dye and pad liquor mixture. The dwelling time is to be adapted to the days.</p>
Dyestuff liquid	Alkaline liquid	
4 parts	1 part	
g/L Dyestuff 3–8 g/L Alviron FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	Take a look at the table below	

Total amount of dye [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100
Modified silicate method [< 30° C]										
<i>Silicate of soda 38° Bé [mL/L]</i>	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
<i>Caustic soda 50° Bé [mL/L]</i>	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22
Tropical method [> 30° C]										
<i>Silicate of soda 38° Bé [mL/L]</i>	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
<i>Caustic soda 50° Bé [mL/L]</i>	6	8	9.5	11	12.5	14	16	16	16	16
Soda ash/Caustic soda method										
<i>Soda ash [g/L]</i>	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
<i>Caustic soda 50° Bé [mL/L]</i>	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19
TC-Fixierer DRF method										
<i>TC-Fixierer DRF [mL/L]</i>	32	39	46	53	60	67	74	81	88	95