

Farbstoffe | Dyestuffs



Uni/CHim-Professional Tecolan (MKF/MCD)

Tecolan	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 40 °C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alk./alk.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
			1/1 RTT/SD 1/12 RTT/SD	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb 2GL 250% Yellow 2GL 250%			6-7 6	4-5	4	4-5	4	3	4	5	4	4-5	5	4	4-5	5	4	4-5	4-5	3-4	4-5
Bordeaux GTN Bordeaux GTN			7 6	5	4-5	4	4	3	4-5	5	4	4	5	4	4-5	5	4-5	4-5	5	3-4	4-5
Grau BL Grey BL			6-7 5	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

Tecolan S	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 40 °C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alk./alk.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
			1/1 RTT/SD 1/12 RTT/SD	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb S-2G Yellow S-2G			7 6-7	5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Rot S-GR Red S-GR			6 4	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Bordeaux S-BL Bordeaux S-BL			5 3-4	5	5	5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5
Marineblau S-G 180 % Navy S-G 180 %			6-7 5-6	4-5	4-5	5	4-5	4	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
Braun S-GLN 140 % Brown S-GLN 140 %			7 6	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5
Tecolan S	2%	4%	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 40 °C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alk./alk.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
			Schwarz Black	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Schwarz S-BGL 200 % Black S-BGL 200 %			7	5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	4-5	5

Tecolan M	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 40 °C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alk./alk.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
			1/1 RTT/SD 1/12 RTT/SD	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb M-3R Yellow M-3R			6-7 6	5	4-5	5	4-5	3	4-5	5	4	4-5	5	4	4	5	4-5	5	5	4-5	5
Orange M-RB 150% Orange M-RB 150%			6-7 6	5	4-5	5	4-5	3-4	5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5
Rot M-3G Red M-3G			6-7 5	5	4-5	5	4-5	2-3	5	5	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
Bordeaux M-5BL Bordeaux M-5BL			5 4-5	5	4-5	5	4-5	4	5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4	5

Tecolan M	2%	4%	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 40 °C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alk./alk.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
			Mar.bl./Navy Schwarz/Black	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Marineblau M-BR Navy M-BR			6	5	4-5	5	5	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	5
Tiefschwarz XXL Deep Black XXL			6-7	5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	5
Schwarz M-WF Black M-WF			7	5	5	5	4-5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5

TECOLAN – Farbstoffe sind Metallkomplex 1:2 Farbstoffe.

Sie eignen sich für das Färben von Wolle, Polyamid und Seide, sowohl rein als auch in Mischung. Sie zeichnen sich durch ein ausgesprochen hohes Echtheitsniveau und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten aus.

Erklärungen zu den Echtheiten

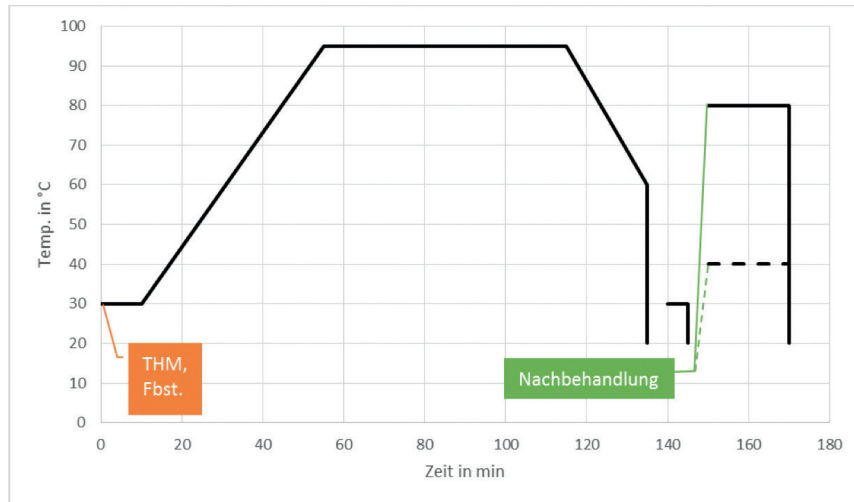
N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Walkechtheit	ISO 105 – E12
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Wasserechtheit	ISO 105 – E01
Heisswasserechtheit	ISO 105 – E08

Die Nassechtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 Richttyptiefe durchgeführt. Marine und Schwarz wurden bei 2/1 RTT geprüft. Die Lichtechtheiten wurden in den jeweils angegebenen 1/12 und 1/1 RTT geprüft.



Erklärungen zum Musterblatt

Unter der Bezeichnung **Tecolan** sind alle Metallkomplexfarbstoffe 1:2 zusammengefasst. Das Sortiment gliedert sich in folgende Gruppen:

Tecolan sulfogruppenfreie MK 1:2 Farbstoffe

Tecolan S monosulfonierte MK 1:2 Farbstoffe

Tecolan M disulfonierte MK 1:2 Farbstoffe

Weiters befinden sich ergänzende Elemente in unserem Sortiment. Fragen Sie unsere Spezialisten.

Die **Tecolan** Farbstoffe werden in essigsaurem bis neutralem pH-Bereich gefärbt. Sie weisen ein sehr gutes Aufbauvermögen auf und besitzen ein ausgesprochen hohes Echtheitsniveau.

Echtheitsangaben sowie Färberesultate können auf unterschiedlichen Färbesubstraten stark variieren.

Die Tecolan Farbstoffe eignen sich grundsätzlich für das Färben auf Wolle, Polyamid und Seide sowie deren Mischungen in sämtlichen Verarbeitungsstadien.

Lösen der Farbstoffe

Tecolan Farbstoffe werden kalt angeteigt und mit kochendem Wasser, unter ständigem Rühren übergossen. Ein anschliessendes Aufkochen wird nicht empfohlen.

Badauszug

Der Badauszug wird durch Zusatz von Textilhilfsmitteln und kontrollierte pH-Einstellung, sowie Temperaturführung gesteuert. Ein optimales Färbeergergebnis wird erreicht wenn das Färbebad zu 100 % ausgezogen ist.

Einsatz von Textilhilfsmitteln

TC-AirEx KA/KO

Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung.

ALVIRON CNF/P96

Anionaktive Egalisier- und Migrierhilfsmittel für das Färben mit Säure- und Metallkomplexfarbstoffen.

TC-ÖKOSTABIL 100/BKL

Schwerflüchtige Puffersysteme zur Gewährleistung eines stabilen pH-Wertes für vielseitige Anwendungsbereiche.

SEVOFIX P2000/P2500

Nachbehandlungsmittel für Säure- und Metallkomplexfärbungen auf Polyamid und Seide zur Erzielung höchster Nassechtheiten.

TECOLAN – Dyestuffs are Metallcomplex 1:2 Dyes.

They are suitable for dyeing pure Wool, Polyamide and Silk as well as their blends. They are characterized by a very high fastness level and versatile applications.

Explanation of fastness

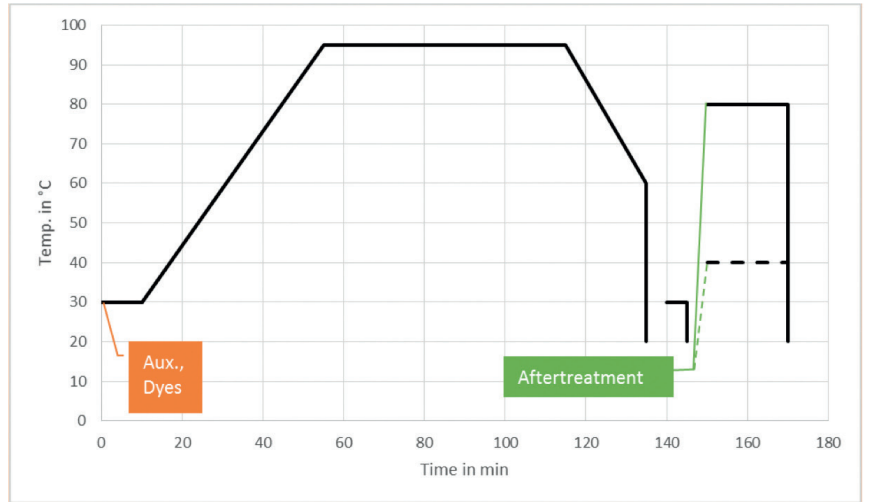
N = change of shade

CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Fastness to Milling	ISO 105 – E12
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Fastness to water	ISO 105 – E01
Fastness to hot water	ISO 105 – E08

The Wet fastnesses were tested on dyeings in 1/1 SD. Navy and Black shades were tested in 2/1 SD. The Light fastnesses were tested in the respectively specified 1/12 and 1/1 SD.



Explanation to illustration

Tecolan is our designation which all metal complex 1:2 dyes are summarized. The assortment is divided into the following groups:

Tecolan nonsulphonated MC 1:2 Dyes

Tecolan S monosulphonated MC 1:2 Dyes

Tecolan M disulphonated MC 1:2 Dyes

Furthermore there are additional elements in our assortment. Ask our Specialists for more informations.

The **Tecolan** dyes are dyed in acetic to neutral pH range. They have a very good build-up and a very high fastnesslevel.

Fastness data and dyeing results may vary widely on different textiles substrates.

The Tecolan dyes are basically suitable for dyeing on wool, polyamide and silk as well as their blends in all stages of processing.

Dissolving of dyestuffs

Tecolan dyes are pasted cold and then poured over with boiling water while constant stearing. A subsequent boiling is not recommended.

Bath exhaustion

The bath exhaustion is controlled by addition of textile auxiliaries and pH adjustment, as well as a controlled process. An optimal dyeing result is achieved when the dye bath is 100 % exhausted.

Use of Auxiliaries

TC-AirEx KA/KO

Highly effective wetting- and deaerating agent with outstanding selfdefoaming Performance.

ALVIRON CNF/P96

Anionic levelling- and migration agent for dyeing with Acid- and Metal Complex dyes.

TC-ÖKOSTABIL 100/BKL

Non-volatile buffer system to assure a stable pH-value in various fields of application.

SEVOFIX P2000/P2500

Aftertreatment agent for dyeings with Acid- and Metal Complex dyes on Polyamide and Silk for highest wet fastness levels.