

125371,

, 89 +7(495)9684743/45 unichimpro@gmail.com

Farbstoffe | Dyestuffs



Uni/CHim-Professional

Teconyl (Säurefarbstoffe für PA / acid dyes for PA)



Teconyl L	0,2%	1%	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	Wasser Water streng/severe			Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration alk./alk.			Meerwasser Sea water			Chlorbadewasser Chlorinated water 20 mg/l N	
				N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO		
Gelb L-GL 200% Yellow L-GL 200%			5 6-7	4-5 5	3-4 5	4-5 5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 4-5	3-4 5	4 5	5 5	3-4 5	4-5 5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Gelb L-T Yellow L-T			5-6 7	5 5	4 5	4-5 5	4-5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	3 4-5	3-4 5	5 5	4 5	4-5 5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Gelb L-4R 250% Yellow L-4R 250%			6 7	4-5 5	4 5	4 5	4 4-5	4 4-5	4-5 5	5 5	3-4 5	3 4-5	5 5	3-4 5	3-4 5	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot L-T Red L-T			5-6 6-7	4-5 4-5	4 5	4-5 5	4 4-5	4 4-5	4-5 5	4-5 5	3-4 4-5	4-5 5	4-5 5	4 5	4-5 5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot L-3BL 200% Red L-3BL 200%			5-6 6-7	5 5	3 5	4-5 5	4 5	4 4-5	5 5	4-5 5	3 5	4-5 5	5 5	3 5	4-5 5	3 5	o.N./w.a. m.N./a.
Blau L-2R 200% Blue L-2R 200%			6 7	4-5 4-5	3 4-5	5 5	3-4 4	4 4-5	4-5 5	4-5 4-5	3 4-5	4 5	4 4-5	3 4-5	4 5	2-3 3	o.N./w.a. m.N./a.
Blau L-T Blue L-T			5 6	4-5 4-5	4 5	4-5 5	4 4-5	4 4-5	4-5 5	4-5 4-5	3 4-5	3-4 5	4-5 4-5	3-4 5	4 5	4 4	o.N./w.a. m.N./a.
Blau L-2G 200% Blue L-2G 200%			6-7 7	5 5	3-4 5	4 5	3-4 4-5	3-4 4-5	4 5	4-5 5	3 5	3-4 5	4 4-5	3-4 5	4 5	3-4 4	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung / without aftertreatment

m.N./a. = mit Nachbehandlung / with aftertreatment

Teconyl N	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	Wasser Water streng/severe			Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration alk./alk.			Meerwasser Sea water			Chlorbadewasser Chlorinated water 20 mg/l	
				N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N	
Gelb N-2G Yellow N-2G			4 5	5 5	4-5 4-5	4-5 4-5	5 5	4-5 4-5	5 5	5 5	4 4	4 4-5	4-5 5	5 5	5 5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Gelb N-RL 200% Yellow N-RL 200%			4-5 6-7	5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	5 5	4 5	4-5 5	5 5	4 5	4-5 5	3-4 4	o.N./w.a. m.N./a.
Orange N-GL 200% Orange N-GL 200%			4-5 6	4-5 5	4 5	4-5 5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	4 5	4-5 5	4-5 5	4 5	4-5 5	4 4	o.N./w.a. m.N./a.
Rot N-2RF Red N-2RF			3 4-5	5 5	4-5 5	4-5 5	4-5 4-5	3 4-5	3-4 4-5	5 5	4 5	4-5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot N-RL 200% Red N-RL 200%			5 6	5 5	4-5 5	5 5	5 5	4 5	5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	5 5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot N-2B Red N-2B			3 4-5	4-5 5	4-5 5	5 5	4 4-5	3-4 4-5	4 5	4-5 5	3-4 4-5	4-5 5	4-5 5	3-4 4-5	4 5	3 3-4	o.N./w.a. m.N./a.
Rubin N-5B 200% Rubine N-5B 200%			4-5 5-6	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4 5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	5 5	5 5	5 5	1-2 2-3	o.N./w.a. m.N./a.
Violett N-FBL 200% Violet N-FBL 200%			5 6-7	5 5	4 5	4-5 5	5 5	5 5	5 5	5 5	4 5	5 5	5 5	4 5	4-5 5	2 3	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung / without aftertreatment

m.N./a. = mit Nachbehandlung / with aftertreatment

Teconyl N	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	Wasser Water streng/severe			Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration alk./alk.			Meerwasser Sea water			Chlorbadewasser Chlorinated water 20 mg/l N	
				N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO		
Blau N-RL 200 % Blue N-RL 200 %			6 6-7	4-5 5	4 5	4-5 5	4 4-5	4 4	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	4 5	4-5 5	3-4 3-4	o.N./w.a. m.N./a.
Marine N-5RG 200 % Navy N-5RG 200 %			- 4-5	5 5	3-4 5	5 5	4-5 5	3 5	4-5 5	5 5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	5 5	2-3 3-4	o.N./w.a. m.N./a.
Teconyl N	2%	4%	Xenonlicht Xenon lamp Schwarz Black	Wasser Water streng/severe			Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration alk./alk.			Meerwasser Sea water			Chlorbadewasser Chlorinated water 100 mg/l N	
				N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO		
Schwarz N-ME Black N-ME			6-7	5 5	4 5	5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	2-3 3-4	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung /without aftertreatment

m.N./a. = mit Nachbehandlung /with aftertreatment

Teconyl F	0,2%	1%	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	Wasser Water streng/severe			Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration alk./alk.			Meerwasser Sea water			Chlorbadewasser Chlorinated water 20 mg/l		
				N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N	PA	CO	N		
Gelb F-G Yellow F-G			5 6-7	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	3 5	5 5	4-5 5	4-5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot F-MS Red F-MS			3-4 4-5	5 5	5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	3 4	5 5	4-5 4-5	4-5 5	4-5 5	4-5 4-5	4-5 4-5	5 5	5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot F-3B 80% Red F-3B 80%			3 3-4	5 5	5 5	5 5	4-5 4-5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	3-4 4-5	4 5	4-5 4-5	3-4 4	4 4-5	5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Türkis F-BGL Turquoise F-BGL			3 3-4	4-5 4-5	3-4 4-5	4-5 4-5	3-4 4	3-4 4	3 3-4	5 5	4-5 4-5	4-5 4-5	3 4	4-5 4-5	4 4-5	4 4-5	1-2 1-2	o.N./w.a. m.N./a.
Türkis F-GG Turquoise F-GG			3 3-4	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	5 5	4 4-5	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	6 5	1-2 1-2	o.N./w.a. m.N./a.
Blau F-2R Blue F-2R			5-6 6	5 5	4-5 5	5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	4-5 5	5 5	4-5 5	5 5	5 5	3 4-5	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung / without aftertreatment
m.N./a. = mit Nachbehandlung / with aftertreatment

TECONYL – Farbstoffe sind Säurefarbstoffe.

Sie eignen sich für das Färben von Wolle, Polyamid und Seide, sowohl rein als auch in Mischung. Durch die vielseitige Kombinierbarkeit decken Teconyl Farbstoffe sämtliche Anforderungen ab.

Erklärungen zu den Echtheiten

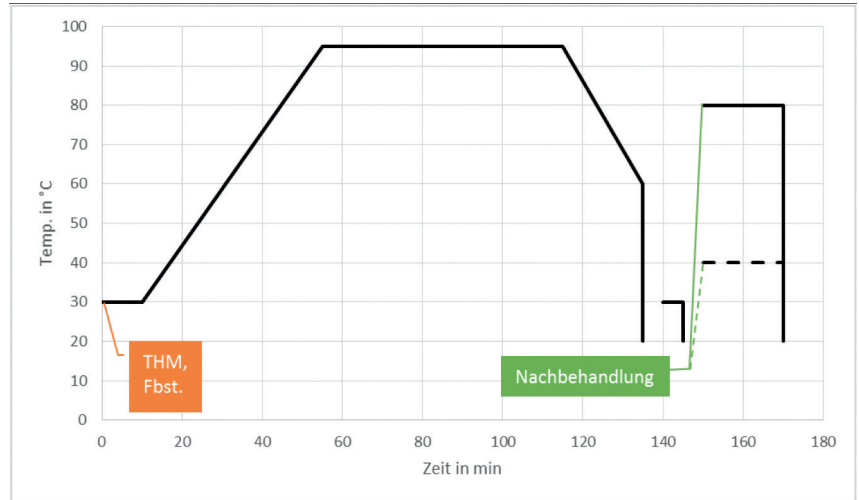
N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Wasserechtheit	ISO 105 – E01
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Meerwasserechtheit	ISO 105 – E02
Chlorbadwasserechtheit	ISO 105 – E03
Walkechtheit	ISO 105 – E12
Reibechtheit	ISO 105 – X12

Die Nassechtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 Richttyptiefe durchgeführt. Marine und Schwarz wurden bei 2/1 RTT geprüft. Die Lichtechtheiten wurden in den jeweils angegebenen 1/12 und 1/1 RTT geprüft.



Erklärungen zum Musterblatt

Teconyl Farbstoffe sind ausgewählte Säurefarbstoffe. Das Sortiment gliedert sich in folgende Gruppen:

Teconyl L sind kleinmolekulare Säurefarbstoffe mit sehr gutem Egalisiervermögen. In Kombination mit Alviron CNF sehr gut geeignet zum Ausgleich materialbedingter Streifigkeiten. Ausgesuchte Elemente weisen selbst in hellen Tönen sehr hohe Lichtechnheiten auf. Wir empfehlen das Färben mit unserer Teconyl L-T Trichromie.

Teconyl N sind mittelmolekulare Säurefarbstoffe mit ausgeprägtem Neutralzieh- und hohem Aufbauvermögen. Sehr gutes Nassechtheitsniveau. Wir empfehlen das Färben mit unserer Teconyl N-RL Trichromie.

Teconyl F sind grossmolekulare Säurefarbstoffe mit höchstem Nassechtheitsniveau und brillanten Nuancen. Gut als Einzelelemente einzusetzen oder in Kombination mit Teconyl N Farbstoffen.

Die Nassechtheiten der Teconyl Farbstoffe können durch eine Nachbehandlung mit Sevofix Produkten verbessert werden.

Lösen der Farbstoffe

Teconyl Farbstoffe werden kalt angeteigt und mit kochendem Wasser, unter ständigem Rühren übergossen. Ein anschliessendes Aufkochen wird nicht empfohlen.

Badauszug

Der Badauszug wird durch Zusatz von Textilhilfsmitteln und kontrollierte pH-Einstellung, sowie Temperaturführung gesteuert. Ein optimales Färbeergebnis wird erreicht wenn das Färbebad zu 100 % ausgezogen ist.

Einsatz von Textilhilfsmitteln

TC-AirEx KA/KO

Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung.

ALVIRON CNF/P96

Anionaktive Egalisier- und Migrierhilfsmittel für das Färben mit Säure- und Metallkomplexfarbstoffen.

TC-ÖKOSTABIL 100/BKL

Schwerflüchtige Puffersysteme zur Gewährleistung eines stabilen pH-Wertes für vielseitige Anwendungsbereiche.

SEVOFIX P2000/P2500

Nachbehandlungsmittel für Säure- und Metallkomplexfärbungen auf Polyamid und Seide zur Erzielung höchster Nassechtheiten.

TECONYL – Dyestuffs are Acid Dyes.

They are suitable for dyeing pure Wool, Polyamide and Silk as well as their blends. Thanks to their versatile combinability, Teconyl dyes cover all requirements.

Explanation of fastness

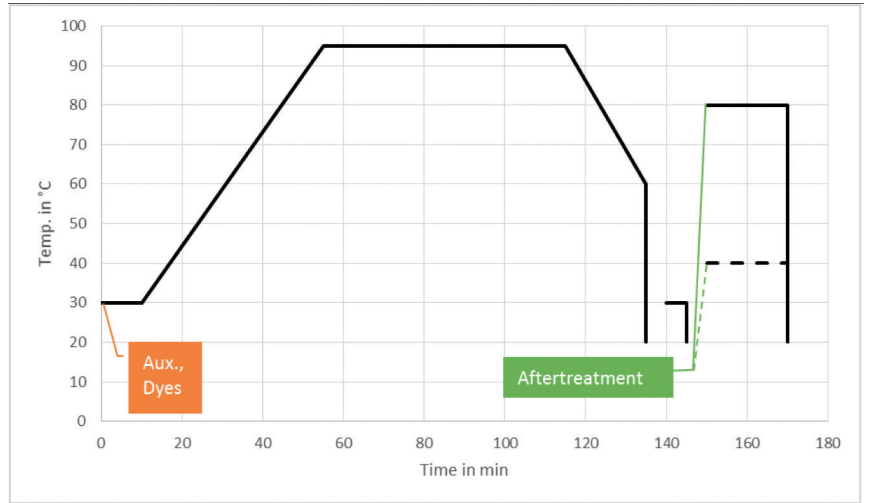
N = change of shade

CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Fastness to water	ISO 105 – E01
Washing fastness	ISO 105 – C06
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Fastness to sea water	ISO 105 – E02
Chlorinated water	ISO 105 – E03
Fastness to Milling	ISO 105 – E12
Rubbing fastness	ISO 105 – X12

The Wet fastnesses were tested on dyeings in 1/1 SD.
Navy and Black shades were tested in 2/1 SD. The Light fastnesses were tested in the respectively specified 1/12 and 1/1 SD.



Explanation to illustration

Teconyl dyes are selected Acid dyes. This assortment is divided into the following groups:

Teconyl L are small moleculated Acid dyes with very good leveling properties. In combination with Alviron CNF very well suited to level out material related streakiness. Selected elements have very high light fastness even in light shades. We recommend to dye with our Teconyl L-T ternary.

Teconyl N are middle sized moleculated Acid dyes with pronounced neutral exhaustion and a high build up. Very good wet fastness properties. We recommend to dye with our Teconyl N ternary.

Teconyl F are big moleculated Acid dyes with highest wet fastness and brilliant shades. Perfect in use as a single element or in combination with Teconyl N dyes.

The wet fastnesses of Teconyl dyes can be improved with an aftertreatment with Sevofix products.

Dissolving of dyestuffs

Teconyl Dyes are pasted cold and then poured over with boiling water while constant stirring. A subsequent boiling is not recommended.

Bath exhaustion

The bath exhaustion is controlled by addition of textile auxiliaries and pH adjustment, as well as a controlled process. An optimal dyeing result is achieved when the dye bath is 100% exhausted.

Use of Auxiliaries

TC-AirEx KA/KO

Highly effective wetting- and deaerating agent with outstanding selfdefoaming Performance.

ALVIRON CNF/P96

Anionic levelling- and migration agent for dyeing with Acid- and Metal Complex dyes.

TC-ÖKOSTABIL 100/BKL

Non-volatile buffer system to assure a stable pH-value in various fields of application.

SEVOFIX P2000/P2500

Aftertreatment agent for dyeings with Acid- and Metal Complex dyes on Polyamide and Silk for highest wet fastness levels.