

125371, , , 89 +7(495)9684743/45 unichimpro@gmail.com

Farbstoffe | Dyestuffs



Uni/CHim-Professional Tecothren (Küpe/Vat)



Tecothren	1%	3%	Färbe- verfahren Dyeing procedure	Xenonlicht Xenon lamp		Wäsche Washing 95 °C			Bleiche Bleaching			Mercerisieren Mercerising		Bügeln Ironing		
				1/6 RTT	1/1 RTT	N	CO	CV	Peroxid/peroxide		Hypochlorit hypochlorite streng/severe	N	CO	sofort/ imme- diately	4h	
				1/6 SD	1/1 SD				N	CO						CV
Gelb F3GC u.d. Yellow F3GC u.d.			IW (IN)	6	6-7	5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	5	5
Gelb GC u.d. Yellow GC u.d.			IN (IW)	3-4	4	4-5	5	5	4-5	5	5	4	4	5	3-4	4-5
Gelb 3RT u.d. Yellow 3RT u.d.			IW (IK, IN)	6-7	6-7	4-5	4-5	4-5	4	5	5	4-5	4	5	3-4	4-5
Brilliantorange GR u.d. Brillant Orange GR u.d.			IN spez. (IN)	5-6	6-7	4-5	5	5	4-5	5	5	5	5	5	5	5
Rot F3B u.d. Red F3B u.d.			IW (IN)	6-7	7	4	4-5	4-5	4-5	5	5	4	4	5	3-4	4
Rot FBB u.d. Red FBB u.d.			IW (IK)	6	7	5	5	5	4-5	4-5	4-5	5	4	5	4	4-5
Rubin R 125% u.d. Rubine R 125% u.d.			IN (IW)	5	6-7	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	5	3-4	3-4
Violett 3B u.d. Violet 3B u.d.			IN	4-5	5-6	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	5	3	5	3	3-4
Brillantblau RCL u.d. Brillant Blue RCL u.d.			IN	6	7	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4G	4-5	5	4G	4G

N = Farbtonänderung/Change of shade; CO = Anbluten von Baumwolle/Staining cotton; CV = Anbluten von Viscose/Staining viscose

Tecothren	1%	3%	Färbe- verfahren Dyeing procedure	Xenonlicht Xenon lamp		Wäsche Washing 95 °C			Bleiche Bleaching			Mercerisieren Mercerising		Bügeln Ironing		
				1/6 RTT 1/6 SD	1/1 RTT 1/1 SD	N	CO	CV	Peroxid/peroxide		Hypochlorit hypochlorite streng/severe	N	CO	sofort/ imme- diately	4h	
				N	CO	CV	N	CO	CV							
Blau RS 115% u.d. Blue RS 115% u.d.			IN	6	7	4-5	4-5	4-5	4	5	5	2-3	3G	5	4	4
Blau BC u.d. Blue BC u.d.			IN	6	7	4-5	5	5	4	5	4-5	3	4G	3-4	4	4-5
Blau CLF u.d. Blue CLF u.d.			IW (IN, IK)	6	7-8	4-5	4-5	5	4	5	5	4-5	4-5	5	4-5	5
Blau VB u.d. Blue VB u.d.			IN	6	7	4	5	5	4-5	5	5	3-4	4	5	3-4	3-4
Dunkelblau BOA u.d. Dark Blue BOA u.d.			IN	5	7	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
Dunkelblau DB u.d. Dark Blue DB u.d.			IN	6	7	4	5	5	4-5	5	5	3-4	4	5	3-4	3-4
Brillantgrün FFB u.d. Brillant Green FFB u.d.			IN (IK, IW)	6	6-7	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4	5	3	4-5
Olivgrün B 150% u.d. Olive Green B 150% u.d.			IN (IW)	7-8	7-8	4-5	5	5	4	5	5	4-5	4G	5	4-5	5
Olivgrün MW u.d. Olive Green MW u.d.			IN (IW)	6-7	7	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4	4G	5	4	4-5

N = Farbtonänderung/Change of shade; CO = Anbluten von Baumwolle/Staining cotton; CV = Anbluten von Viscose/Staining viscose

Tecothren	1%	3%	Färbe- verfahren Dyeing procedure	Xenonlicht Xenon lamp		Wäsche Washing 95 °C			Bleiche Bleaching			Mercerisieren Mercerising		Bügeln Ironing		
				1/6 RTT 1/6 SD	1/1 RTT 1/1 SD	N	CO	CV	Peroxid/peroxide		Hypochlorit hypochlorite streng/severe	N	CO	sofort/ imme- diately	4h	
									N	CO						
Oliv R u.d. Olive R u.d.			IN (IN, IK)	6-7	7	4-5	5	5	4-5	5	5	4	3G	5	2R	3-4R
Oliv T u.d. Olive T u.d.			IN (IN spez.)	7	8	4-5	5	5	4-5	5	5	4	4-5	5	4G	5
Braun R u.d. Brown R u.d.			IW	6	7	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5
Braun BRN u.d. Brown BRN u.d.			IW (IK)	6-7	7	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	3	5	4	4-5
Braun HRR u.d. Brown HRR u.d.			IW	6	7-8	4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4B	3-4	3-4R	4
Grau IN u.d. Grey IN u.d.			IW	6	6-7	4-5	5	5	4-5	5	5	4R	4R	5	3G	4G
Schwarz R u.d. Black R u.d.			IN spez. (IN)	6-7	7-8	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4	4
Schwarz TC 300 % u.d. Black TC 300 % u.d.			IN spez. (IN)	6-7	7-8	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4	4-5	4	4

N = Farbtonänderung/Change of shade; CO = Anbluten von Baumwolle/Staining cotton; CV = Anbluten von Viscose/Staining viscose

TECOTHREN – Farbstoffe sind Küpenfarbstoffe.

Sie eignen sich für das Färben aller celluloseischen Fasern im Auszieh- und Foulardverfahren. Die meisten Tecothren Farbstoffe zeichnen sich durch ihre hohe Farbstärke und die einfache Handhabung aus.

Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtonänderung

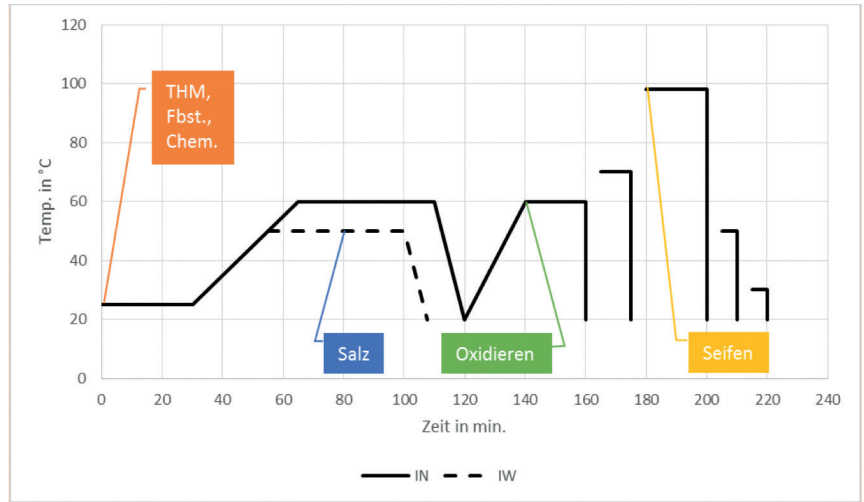
CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Peroxybleichechtheit	ISO 105 – N02
Hypochloritbleichechtheit	ISO 105 – N01
Merzerisiererechtheit	ISO 105 – X04
Bügelechtheit	ISO 105 – X11

Die Nassechtheitsprüfungen wurden auf Färbungen in 1/1 RTT durchgeführt. Marine und Schwarz wurden bei 2/1 RTT geprüft. Die Lichtechtheiten wurden in den jeweils angegebenen 1/6 und 1/1 RTT geprüft.

Gerne sind wir Ihnen bei der Optimierung Ihres Färbeverfahrens behilflich. Fragen Sie unsere Spezialisten.



Chemikalien		IN-Verfahren						IN Spezial-Verfahren					
		Flottenverhältnis						Flottenverhältnis					
		1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5	1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5
Farbstoffmenge	%	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1
NaOH 38 °Bé	ml/l	8-10	10-12	11-13	15-17	20-25	28-32	10-17	15-17	18-20	22-25	34-38	40-50
Natriumhydrosulfit	g/l	3	3-4	3-4	3-4	6-8	8-10	3	3-4	3-4	3-4	6-8	8-10
Färbetemperatur/Zeit		50-60 °C/15-45 min						50-60 °C/15-45 min					
Farbstoffmenge	%	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
NaOH 38 °Bé	ml/l	10-12	12-14	13-17	17-22	25-30	32-42	12-22	17-22	20-25	25-32	38-48	50-60
Natriumhydrosulfit	g/l	4	4-5	4-6	4-6	8-10	10-14	4	4-5	4-5	4-6	8-10	10-14
Färbetemperatur/Zeit		50-60 °C/15-45 min						50-60 °C/15-45 min					
Farbstoffmenge	%	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
NaOH 38 °Bé	ml/l	12-14	14-16	17-20	22-26	30-35	42-52	15-26	22-26	25-30	32-38	48-58	60-70
Natriumhydrosulfit	g/l	4-5	5-6	4-6	6-8	10-12	14-18	4-5	5-6	5-6	6-8	10-12	14-18
Färbetemperatur/Zeit		50-60 °C/15-45 min						50-60 °C/15-45 min					
Chemikalien		IW-Verfahren						IK-Verfahren					
		Flottenverhältnis						Flottenverhältnis					
		1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5	1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5
Farbstoffmenge	%	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1
NaOH 38 °Bé	ml/l	5-6	6-7	7-8	7-9	12-15	18-21	3-5	4-6	4-6	6-7	9-11	13-16
Natriumhydrosulfit	g/l	2-3	2-3	2-3	2-3	5-7	6-8	2	2	2	2-2,5	2,5-4	4-6
Glaubersalz kalz.	g/l	5-10	5-10	6-10	5-10	5-10	5-10	7,5-15	7,5-15	7,5-15	7,5-15	7,5-15	7,5-15
Färbetemperatur/Zeit		45-50 °C/30-60 min						20-25 °C/30-60 min					
Farbstoffmenge	%	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
NaOH 38 °Bé	ml/l	6-7	7-9	8-10	9-12	15-20	21-26	5-6	6-7	7-8	7-9	11-14	16-21
Natriumhydrosulfit	g/l	3	3-4	3-4	3-5	7-9	8-12	2-2,5	2-3	2-3	2,5-3,5	4-7	6-10
Glaubersalz kalz.	g/l	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-25	15-25	18-24	15-20	15-20	15-20
Färbetemperatur/Zeit		45-50 °C/30-60 min						20-25 °C/30-60 min					
Farbstoffmenge	%	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
NaOH 38 °Bé	ml/l	7-9	9-10	9-12	12-15	20-25	26-32	6-8	7-8	8-9	9-12	14-18	21-26
Natriumhydrosulfit	g/l	3-4	4-5	4-5	5-7	9-10	12-16	2,5-4	3-4	3-4	3,5-5,5	7-10	10-14
Glaubersalz kalz.	g/l	15-25	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	25-35	25-35	24-32	20-25	20-25	20-25
Färbetemperatur/Zeit		45-50 °C/30-60 min						20-25 °C/30-60 min					

Achtung!

Gefahr von Überreduktion:
 Tecothren Blau RS 115 % u.d.
 Tecothren Blau BC u.d.
 Tecothren Dunkelblau DB u.d.

Gefahr von Überoxidation:
 Tecothren Rosa R 200 % u.d.
 Tecothren Blau RS 115 % u.d.
 Tecothren Blau BC u.d.

TECOTHREN – Dyestuffs are Vat Dyes.

They are suitable for dyeing cellulose fibers in exhaust- and continue processes. Most of the Tecothren dyes are characterized by their high color strength and the easy use.

Explanation of fastness

N = change of shade

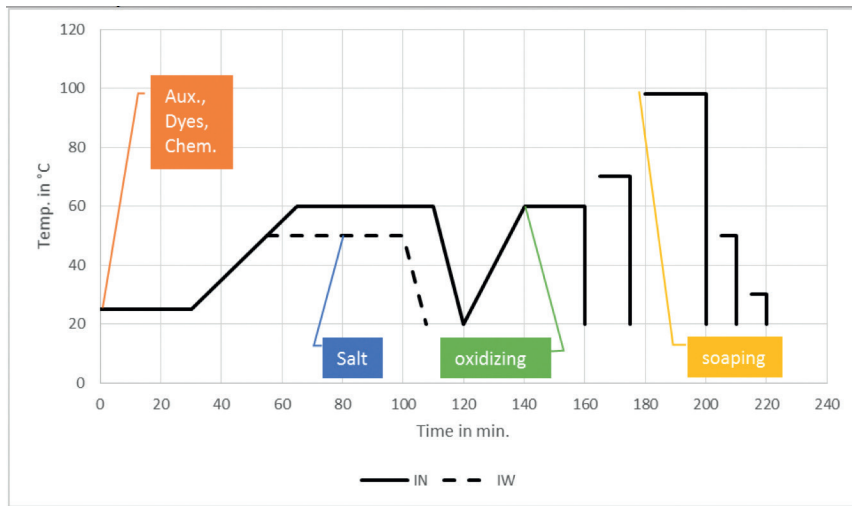
CO = staining on Cotton

WO = staining on Viscose

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Peroxydebleaching	ISO 105 – N02
Hypochloritebleaching	ISO 105 – N01
Fastness to mercerising	ISO 105 – X04
Fastness to ironing	ISO 105 – X11

The Wet fastnesses were tested on dyeings in 1/1 SD. Navy and Black shades were tested in 2/1 SD. The Light fastnesses were tested in the respectively specified 1/6 and 1/1 SD.

We are happy to help you with the optimization of your dyeing process. Ask our Specialists.



Chemicals		IN process						IN special process					
		liquor ratio						liquor ratio					
		1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5	1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5
dyestuff amount	%	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1
NaOH 38 °Bé	ml/l	8-10	10-12	11-13	15-17	20-25	28-32	10-17	15-17	18-20	22-25	34-38	40-50
sodium hydrosulfite	g/l	3	3-4	3-4	3-4	6-8	8-10	3	3-4	3-4	3-4	6-8	8-10
dyeing temperature/time		50-60 °C/15-45 min						50-60 °C/15-45 min					
dyestuff amount	%	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
NaOH 38 °Bé	ml/l	10-12	12-14	13-17	17-22	25-30	32-42	12-22	17-22	20-25	25-32	38-48	50-60
sodium hydrosulfite	g/l	4	4-5	4-6	4-6	8-10	10-14	4	4-5	4-5	4-6	8-10	10-14
dyeing temperature/time		50-60 °C/15-45 min						50-60 °C/15-45 min					
dyestuff amount	%	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
NaOH 38 °Bé	ml/l	12-14	14-16	17-20	22-26	30-35	42-52	15-26	22-26	25-30	32-38	48-58	60-70
sodium hydrosulfite	g/l	4-5	5-6	4-6	6-8	10-12	14-18	4-5	5-6	5-6	6-8	10-12	14-18
dyeing temperature/time		50-60 °C/15-45 min						50-60 °C/15-45 min					
Chemicals		IW process						IK process					
		liquor ratio						liquor ratio					
		1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5	1:40	1:20	1:15	1:10	1:5	1:2,5
dyestuff amount	%	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1	0,1-1
NaOH 38 °Bé	ml/l	5-6	6-7	7-8	7-9	12-15	18-21	3-5	4-6	4-6	6-7	9-11	13-16
sodium hydrosulfite	g/l	2-3	2-3	2-3	2-3	5-7	6-8	2	2	2	2-2,5	2,5-4	4-6
Glauber's salt calc	g/l	5-10	5-10	6-10	5-10	5-10	5-10	7,5-15	7,5-15	7,5-15	7,5-15	7,5-15	7,5-15
dyeing temperature/time		45-50 °C/30-60 min						20-25 °C/30-60 min					
dyestuff amount	%	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
NaOH 38 °Bé	ml/l	6-7	7-9	8-10	9-12	15-20	21-26	5-6	6-7	7-8	7-9	11-14	16-21
sodium hydrosulfite	g/l	3	3-4	3-4	3-5	7-9	8-12	2-2,5	2-3	2-3	2,5-3,5	4-7	6-10
Glauber's salt calc	g/l	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-25	15-25	18-24	15-20	15-20	15-20
dyeing temperature/time		45-50 °C/30-60 min						20-25 °C/30-60 min					
dyestuff amount	%	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
NaOH 38 °Bé	ml/l	7-9	9-10	9-12	12-15	20-25	26-32	6-8	7-8	8-9	9-12	14-18	21-26
sodium hydrosulfite	g/l	3-4	4-5	4-5	5-7	9-10	12-16	2,5-4	3-4	3-4	3,5-5,5	7-10	10-14
Glauber's salt calc	g/l	15-25	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	25-35	25-35	24-32	20-25	20-25	20-25
dyeing temperature/time		45-50 °C/30-60 min						20-25 °C/30-60 min					

Attention!

Danger of over-reduction:
Tecothren Blue RS 115 % u.d.
Tecothren Blue BC u.d.
Tecothren Dark Blue DB u.d.

Danger of over-oxydation:
Tecothren Pink R 200 % u.d.
Tecothren Blue RS 115 % u.d.
Tecothren Blue BC u.d.